

Instrucciones de Limpieza y Esterilización



Abrasive Technology, LLC
8400 Green Meadows Dr. N.
Lewis Center, OH 43035 USA

EC REP MedNet EC-REP GmbH
Borkstrasse 10,
48163 Muenster, Germany

Fabricante: Abrasive Technology, LLC	
Dispositivos: Pernos Dentales Two Striper® Carbopost®, Snowpost® y Snowlight®	
ADVERTENCIAS	<p>Generales</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Siga todas las instrucciones aplicables del fabricante de la solución o el equipo. 2. Use únicamente esterilizadores y accesorios de esterilización aprobados por la FDA, de acuerdo con las instrucciones del fabricante del equipo o accesorio. 3. Estos dispositivos NO se suministran estériles. Deben limpiarse y esterilizarse antes del uso, del modo siguiente. 4. No esterilice el dispositivo más de una vez: no está validado para someterse a varios ciclos de esterilización.
Limitaciones de procesamiento	Ninguna

INSTRUCCIONES	
Tratamiento inicial en el punto de uso	No aplicable
Preparación previa a la limpieza	No aplicable
Limpieza: Automatizada	No aplicable
Limpieza: Manual	Frote el perno con un algodón impregnado en alcohol etílico o isopropílico, como mínimo al 70%.
Desinfección	No aplicable
Secado	Seque el perno con aire limpio presurizado que no contenga agua ni aceite.
Mantenimiento, inspección y prueba	Compruebe visualmente que los dispositivos no están contaminados. Se recomienda utilizar una lupa. Repita los pasos anteriores si hay dispositivos que aún estén contaminados.
Empaquetado	Bolsa de esterilización
Esterilización	Esterilizar con vapor, prevacío, presión promedio de 30 psi (207 kPa), mínimo de 4 minutos, 132 °C y un tiempo mínimo de secado de 22 minutos.
Almacenamiento	Almacene los dispositivos en el envoltorio esterilizado.
Información adicional	Ninguna
Contacto del fabricante	+1 740-548-4100

Las instrucciones proporcionadas anteriormente han sido validadas por el fabricante del dispositivo médico como capaces de preparar un dispositivo médico para su uso/reutilización. Sigue siendo responsabilidad del procesador asegurarse de que el procesamiento, tal como se realiza realmente utilizando equipos, materiales y personal en la instalación de procesamiento, logre el resultado deseado. Esto requiere verificación y/o validación y monitoreo de rutina del proceso. **Fecha de emisión: 1/2022**